

四川省循环经济协会

四川省循环经济协会 关于邀请参加意大利绿色低碳 技术对接会的函

各会员单位、分支机构及相关企业：

为进一步推动中意环保领域交流合作，意大利对外贸易委员会（ITA）将组织废弃物处理、资源综合利用、大气污染治理、水污染治理和循环利用、环境监测、节能降碳技术等领域的 14 家意大利绿色低碳环保技术企业，亮相 2025 成都国际环保博览会暨中欧绿色低碳博览会意大利国家馆（成都世纪城新国际会展中心 2 号馆 T201 展位），并举办“意大利绿色低碳技术对接会”（以下简称对接会）。现诚邀各相关企业报名参加。有关事项函告如下。

一、会议组织

本次对接会由意大利对外贸易委员会（ITA）主办，我会协办。

二、时间地点

对接会将于 4 月 2 日（周三）下午 13:30—16:30 在成都世纪城新国际会展中心 2 号馆 T201 展位举行。

三、参会流程

企业向我会提交报名信息，我会汇总后统一报组委会审核，通过审核的企业提供酒店入驻信息，按时赴蓉参会，并按照洽谈时间表与意大利企业进行一对一洽谈。

四、其他事项

（一）我们将为通过报名审核的，四川以外地区的中国企业参会代表提供当日1晚酒店住宿。

（二）请有意参会的企业，扫描文末二维码，填写电子表报名参会。会议其他信息请详询联系人。

请扫描下方二维码 填写电子表报名参会



联系人：曹静 18030489126（微信同号）

附件：意大利参会企业介绍



参会意大利企业介绍（14家）

公司名称	MYRECHEMICAL SRL	展位号 T201-01
公司网站	https://www.nextchem.com/en/	
主要技术、产品	废弃物/生物质的气化转化、合成气净化以及进一步转化为可持续循环产品的完整链条	
企业简介及技术	<p>MYRECHEMICAL 是 NEXTCHEM S.p.A. 旗下的技术授权公司，专注于将不可回收的生物质及固体废弃物（包括塑料废弃物）转化为合成气，并通过完整化学链进一步转化为终端产品。其转化产物涵盖但不限于氢能、甲醇、乙醇及其衍生物（以下简称“废弃物转化化学品技术”或“W2C 技术”）。NEXTCHEM S.p.A. 隶属于 MAIRE 集团，致力于开发能源转型与绿色化学领域的技术工艺，重点关注全球最具战略性的市场中的循环经济、低碳燃料、碳捕获、氢能、可持续聚合物、氮衍生物及其他可持续技术项目。</p> <p>MyRechemical 拥有成熟的气化技术所有权，该技术已在全球 15 套气化装置中积累了超过 20 年的工业应用经验，具备扎实的行业实践基础。</p> <p>MyRechemical 通过与多家技术合作伙伴协同创新，为市场提供全流程技术解决方案。该方案涵盖废弃物/生物质的气化转化、合成气净化以及进一步转化为可持续循环产品的完整链条。</p> <p>具体服务内容包括：技术授权、工艺设计包交付、专有设备供应、催化剂首次装填、人员培训、装置调试及开车指导等全周期支持。</p> <p>诚邀设计院，市政、石油石化等用户单位洽谈交流。</p>	

公司名称	LABIO TEST SRL 莱比意（上海）贸易有限公司	展位号 T201-02
公司网站	https://www.labiotest.it/en	
主要技术、产品	空气异味祛除产品	
企业简介及技术	<p>莱比意成立于 1988 年，属 Gruppo Luci 旗下，提供系列空气治理解决方案，专注于臭气废气，化学和粉尘污染等治理，莱比意在食品和饮料以及农业等各领域都有丰富经验，具备专业的技能，是异味祛除的专家。</p> <p>1. 渗透因子屏障祛除异味，通过特定产品和水中和稀释作用。祛除异味产品都含有疏水元素，由相当长的碳氢化合物链组成，其特性使它们能够形成各种类型的大分子单位，称为胶束。在扩散排放情况下，想要祛除异味，直接输送是不可能渗透的，通过渗透因子屏障是唯一的解决方案。当排放的输送是直接安装在排烟窗内的喷淋喷嘴，进行喷淋祛除异味时也有效。根据计算把设备安放在高处或低处时，是非常高效的。根据 UNI EN 13725: 2004 标准进行了气味测定，莱比意所有解决方案异味祛除效率均超 75%。</p> <p>2. 祛异味产品和技术也非常适用于食品和饮料行业。在餐饮和快餐领域，因厨房排气管而产生的异味问题会造成嗅觉滋扰，影响城市居民区居民的生活、商店及商业区域。莱比意设计出 Zephro UTS 创新技术，适用于任何类型的厨房和公共场所，通过超声波祛除异味解决各种异味带来的问题。</p> <p>3. DKFil® (干式化学过滤器)：它是一种配备有多层和多试剂过滤床的反应器，能够在气味消除方面给予极高效率。特别适用于处理来自污水处理厂/污水泵房/堆肥厂以及各种需要处理传输异味排放的场景。</p> <p>诚邀经销代理分销商、纺织、皮革、食品饮料等用需求位洽谈交流。</p>	

公司名称	BIO PROTECT GROUP SRL 生物保护集团有限公司	展位号 T201-03
公司网站	https://www.bpgsrl.com/	
主要技术、产品	发电厂除渣、再生清洗、SCR 催化剂再生、新型 SCR 催化剂	
企业简介及技术	<p>20 多年来，Bio Protect 集团一直以提高客户的产量和利润为目标，在解决业务问题方面处于领先地位。我们认真倾听每一位客户的需求，在相互信任的基础上建立稳固的合作关系。</p> <p>我们的灵活性、所提供服务和产品的多样性使我们能够为每项干预措施量身定制，并为每个问题找到正确的解决方案，确保对正常生产过程的影响降到最低。</p> <p>我们的产品范围包括发电厂服务：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 除渣； 2. 再生清洗； 3. SCR 催化剂再生； 4. 新型 SCR 催化剂； <p>诚邀市政需求单位、经销代理、供应商等单位洽谈交流。</p>	

公司名称	ZENIT ITALIA SRL 泽尼特泵业（中国）有限公司	展位号 T201-04
公司网站	https://www.zenit.com/zh-CN/	
主要技术、产品	种类齐全的潜水电泵、污水提升装置、曝气与搅拌设备、控制设备以及完整的水处理解决方案	
企业简介及技术	<p>泽尼特集团是一家植根深厚、经验丰富的国际化企业,专注于家用、民用、工业用潜水电泵及水处理系统的设计和生 产。成立于 1959 年,公司总部设在意大利摩德纳,目前控股公司拥有约 300 名员工,在全球设有 3 个分支机构(卢森堡 1 个,中国 2 个),凭借广泛的区域覆盖,直接管理所服务的市场在国际上的成功源于 Zenit 通过更贴近客户来提升服务水平的热情。Zenit 旗下的每家公司都有其独立的结构,但它们都以实现与全球利益相关者携手合作这一共同目标为宗旨。如今,公司提供种类齐全的潜水电泵、污水提升装置、曝气与搅拌设备、控制设备以及完整的水处理解决方案,可满足民用、工业、建筑业、市政工程等多个领域的需求。</p> <p>泽尼特产品应用涵盖建筑、市政等多个领域,以潜水排污泵为核心,凭借在污水领域的丰富经验为基础,开发出了污水提升装置、油水分离装置、曝气搅拌系统、一体化预制式泵站等一系列产品。</p> <p>具体应用可涵盖</p> <p>建筑领域: 民用建筑以及公共建筑</p> <p>市政领域: 城市污水管网、污水处理厂、农村污水处理</p> <p>诚邀设计院、供排水公司、污水厂、自来水厂等需求单位,经销代理商等意向合作单位洽谈</p>	

公司名称	GREENOIL SRL	展位号 T201-05
公司网站	www.greenoilsrl.com	
主要技术、产品	餐饮废弃油脂再生服务、废弃食用油、餐厨废弃油脂	
企业简介及技术	<p>Greenoil 通过再生利用废弃食用油，为利润、民众和地球创造三重价值。我们的使命是赋予废弃物新的生命，避免处置带来的经济与环境代价。借助创新处理工艺，废弃食用油可转化为生产生物燃料与生物液体的新资源，并成为制造肥皂及化妆品的原料。由此，我们将问题转化为解决方案。Greenoil 的运作立足于三大支柱：持续的技术创新、高效的收集服务以及透明的管理体系。</p> <p>主要技术产品：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 餐饮废弃油脂再生服务 2. 废弃食用油 3. 餐厨废弃油脂 <p>诚邀市政、工业、农业等用户单位，经销代理商、供应商等洽谈交流</p>	

公司名称	TI&A SPA	展位号 T201-06
公司网站	www.tia.it	
主要技术、产品	石棉净化处理及民用与工业场所拆除作业	
企业简介及技术	<p>TI&A 核心业务是石棉净化处理及民用与工业场所拆除作业——我们已在建筑物、工业设备、交通系统和棕地完成超 3,000 项处理项目。作为拥有 40 年环保领域经验的企业，我们始终专注整合资源、聚力发展专业服务。公司依托约 250 名技术工人构建的组织架构，是达成这一目标的重要基石，这一战略决策确保了我们在大型项目中也能保持可靠运营。</p> <p>主要技术产品：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、石棉清除后遮蔽区域太阳能系统安装工程； 2、核电站治理与拆除工程； 3、建筑物内有害物质治理工程； <p>诚邀环保装备/材料制造、新能源/再生能源领域企业洽谈交流</p>	

公司名称	MEGA SYSTEM SRL	展位号 T201-07
公司网站	www.megasystemsrl.com	
主要技术、产品	工业卫生、环境监测、烟道排放监测、废物采样检测、恶臭排放监测	
企业简介及技术	<p>Mega System 是一家意大利企业，自 1994 年起一直致力于开发和应用污染控制及监测系统。凭借丰富的行业经验和高素质的专业团队，我们已在环保领域确立领先地位，能够提供优质的精密仪器和全方位支持。</p> <p>我们最大的优势在于：从硬件设计到售后服务的每一个生产环节，都根据每位客户的具体需求量身定制。公司业务覆盖工业卫生、环境监测、烟道排放监测、废物采样检测和恶臭排放监测等市场领域。</p> <p>我们的产品不仅符合欧盟和美国环保署（US-EPA）的核心标准，还通过了 ATEX 防爆认证和 TUV 安全认证。</p> <p>我们的产品线涵盖适用于以下市场领域的称重式空气采样器：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.工业卫生； 2.环境监测； 3.烟道排放监测； 4.废物采样检测； 5.恶臭排放监测； <p>诚邀工程公司及运营、环境监测站等用户单位洽谈交流</p>	

公司名称	SATRINDTECH SRL	展位号 T201-08
公司网站	www.satrindtech.com	
主要技术、产品	工业粉碎机及全套处理设备	
企业简介及技术	<p>SatrindTech 是一家享誉全球的意大利制造商，总部位于米兰地区，专业生产工业粉碎机及全套处理设备，可处理以下物料：</p> <p>用于生产垃圾衍生燃料（RDF）的城市固体废物（MSW）；</p> <p>用于 RDF 生产的轮胎（可加工成≤20 毫米的碎片或<5 毫米的橡胶颗粒）；</p> <p>废弃电器和电子设备（WEEE）及冰箱；</p> <p>油类过滤器；</p> <p>危险及爆炸性废物；</p> <p>塑料（配套研磨和清洗系统）；</p> <p>同时也可根据其他材料特性提供定制型处理设备。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.工业粉碎机（单轴、双轴、三轴及四轴型） 2.破碎机 3.粉碎生产线 <p>诚邀经销代理商、垃圾处理厂、工程商等需求单位洽谈交流</p>	

公司名称	HBI SRL	展位号 T201-09
公司网站	www.hbigroup.it/?lang=en	
主要技术、产品	该技术以循环方式处理污水污泥——通过三重效应显著减少污泥体积、生成可再生能源并提取二次关键原材料	
企业简介及技术	<p>HBI 致力于通过创新商业模式，成为开发和商业化可持续技术以实现从废弃物中高效回收战略材料的行业领导者。公司成立于 2016 年，自主研发并获得了专利的多联产技术，该技术以循环方式处理污水污泥——通过三重效应显著减少污泥体积、生成可再生能源并提取二次关键原材料。</p> <p>1.一座整合两大创新工艺的污水处理厂：水热碳化（HTC）与气化技术。</p> <p>2.HBI 技术可实现从污水污泥中可持续回收清洁能源与高价值材料，使最终处置量减少超 90%。该技术可直接处理污水污泥及消化残渣，以及其他湿生物降解废弃物及其混合物。</p> <p>3.通过结合水热碳化（HTC）与气化技术，HBI 工厂能从污泥中提取高价值可持续材料（如氨、氢气和农用养分），同时产出清洁可再生能源，使工厂实现完全能源自给。HBI 系统采用模块化设计且具备可扩展性，可适应不同规模的应用场景。公司的使命是将污泥从废弃物转变为宝贵资源。</p> <p>诚邀污水处理厂、自来水厂、供排水公司、垃圾焚烧、填埋、处理厂等市政单位及工程单位洽谈交流</p>	

公司名称	IRIDE ACQUE SB SRL	展位号 T201-10
公司网站	https://irideacqua.com/en/	
主要技术、产品	工业废水处理和水质资源的循环再利用，纳米技术催化剂 EMER	
企业简介及技术	<p>Iride Acque SB 是一家创新型中小企业和公益企业，专注于工业废水处理领域，尤其注重水质资源的循环再利用。该公司研发了获得专利的纳米技术催化剂 EMER，该技术能实现高效废水净化，显著降低对环境的影响。</p> <p>我们的技术提供两种版本：（1）“塔式”版本和（2）“水箱式”版本，根据待处理废水流量灵活选择。我们拥有 5 种不同规格，处理能力覆盖 5 至 30 立方米/天。通过串联塔式或水箱装置，处理量可提升至常规系统的 5 倍。</p> <p>此外，我们还生产一款名为（3）EMER 全球反应器的紧凑型处理设备。对于更高流量的需求，我们可提供定制化系统设计方案。</p> <p>所有系统均配备基于人机界面（HMI）的先进自动化软件，支持远程或本地操作，可全面监督和管理废水处理各环节。</p> <p>诚邀设计院、石油、煤炭、天然气开采、纺织、皮革等工业需求单位，工程单位、经销代理等洽谈交流</p>	

公司名称	FORTUNALE SRL	展位号 T201-11
公司网站	https://www.fortunale.it/en/home-en/	
主要技术、产品	可持续纺织和循环经济纤维	
企业简介及技术	<p>Fortunale 是第一款 100%天然针织品。它由 100%有机天然纱线制成，用植物染料着色，来源于植物、花朵和根，完全由意大利的专业工匠生产。</p> <p>Fortunale 以打造世界顶级天然服饰为使命。针织品精选意大利纯有机羊毛为原料，仅使用零化学植物染料进行染色，并由意大利专业匠人全程设计制作。品牌秉承全方位环保理念，深度践行现代循环经济模式，普通材料制成的物品往往在生命周期中长久闲置，而 Fortunale 服饰从诞生之初便为自然使用寿命结束后的再生而设计。</p> <p>作为 100%纯羊毛制品，Fortunale 凭借这一珍贵特性实现纤维再生，创造出全新原材料。不含任何合成纤维的特质使其回收率可达 70%。我们诚邀您参与旧衣新生计划：寄回旧款 Fortunale 毛衣，即可享受当季新品 30%专属折扣，这是对环保践行者的特别致谢。</p> <p>每个细节都贯彻可持续理念：每件 Fortunale 毛衣均采用特制再生纸盒包装。每售出一件毛衣，Fortunale 种下一棵生命树，Fortunale 森林首批 600 棵石榴树，现已在巴里省瓦伦扎诺市扎根——这片从黑手党手中收回的土地，正焕发着新生机。</p> <p>诚邀经销商、环保装备/材料制造商等单位洽谈交流</p>	

公司名称	J4 SRL	展位号 T201-12
公司网站	www.j4.energy/it/homepage-it/	
主要技术、产品	工业能源优化的尖端 SaaS 系统（工业卫生、烟囱排放、废物取样、气味排放综合管理）	
企业简介及技术	<p>J4 Energy 成立于 2018 年，最初以能源领域咨询机构的身份运营，提供数据管理与决策支持服务。2023 年公司转型为科技初创企业，致力于开发面向工业能源优化的尖端 SaaS 解决方案。J4Energy 平台融合先进人工智能、前沿硬件设备和海量数据库，通过“数字能源医生”的角色，以最少的时间和投入帮助企业优化能效、降低二氧化碳排放并缩减成本。</p> <p>核心优化模型源自 CTO Stefano Moret 在苏黎世联邦理工学院(ETH Zürich)主导的十余年研究成果，能一键模拟实时能源消耗场景。我们正在开创去碳化未来，为企业提供创新工具以应对不断演变的能源格局。近期，公司在美国旧金山完成了由 Innovit 计划支持的 100 万欧元加速轮融资。</p> <p>能源副驾驶（Energy Co-Pilot）是 J4E 的技术核心。这款数字工具旨在为能源顾问提供能源分析支持，大幅缩短分析时间并提升评估准确性。一方面，它能实现即时精准的模拟从而缩短销售周期；另一方面，可帮助工业企业优化成本并减少二氧化碳排放，加速能源转型进程。</p> <p>该工具可通过两个阶段融入业务流程：</p> <p>转型阶段：即使数据有限，也能创建客户能源系统的数字孪生。通过模拟数千种技术组合，确定最佳业务方案的最优配置。</p> <p>管理阶段：综合考虑部分负载运行、燃料切换、能源市场波动及需求变化等因素，对工厂进行监测和运营管理。</p> <p>诚邀纺织、皮革、造纸、印刷、食品饮料制造等工业领域单位洽谈交流。</p>	

公司名称	REPET SRL	展位号 T201-13
公司网站	https://www.re4real.it/	
主要技术、产品	消费后的聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET, 热塑性聚合物) 的回收与再增值技术	
企业简介及技术	<p>RePET Srl(品牌名 Re4REAL)成立于 2023 年 7 月,作为罗马大学(Sapienza)孵化的初创企业,凭借实力雄厚的技术团队,成功开发出一项创新绿色工艺,可回收利用来自包装材料、聚酯纺织纤维及合成窗帘等领域的消费后 PET 废弃物。该技术通过绿色化学手段将 PET 解聚为基本成分,实现循环经济模式,响应了全球对创新塑料回收工艺(如广泛使用但回收性受限的 PET 材料)的迫切需求。相较于其他新兴化学回收技术(酶解法、甲醇解法等),Re4REAL 已在产品纯度、理化特性、能耗水耗及最低售价等方面展现出显著竞争优势。公司致力于为 PET 合成包装和服装行业提供可持续的消费后塑料管理解决方案。</p> <p>消费后聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET,热塑性聚合物)的回收与再增值技术。该工艺采用创新型绿色化学回收方法,在常温常压条件下实现对食品/非食品包装、聚酯纺织纤维及合成衣物等来源的消费后 PET 材料进行回收与价值再生。这一创新技术为当前旨在提升 PET 循环性的市场解决方案提供了有力补充。</p> <p>该技术可高效回收 PET 的单体成分——对苯二甲酸与乙二醇,同时分离出附着于 PET 的添加剂、染料、增塑剂等其他成分。所有回收产物均具有高纯度,可直接重返相应市场流通。此项塑料废弃物管理产品/服务通过独特的处理路径实现差异化竞争,核心在于:采用常温常压条件下运行的化学法实现解聚过程,全程无金属催化剂参与,使用经济可行的生物基催化剂(无毒)且不产生有毒气体排放。尤为突出的是,该技术在处理混合纤维时(如棉与合成纤维混纺材料)能够完整保留棉纤维,仅对合成纤维进行化学解聚。这一特性彰显了该技术在复杂纺织品废弃物处理领域的前沿能力。</p> <p>诚邀化学原料及化学品制造单位、垃圾处理及利用单位洽谈交流</p>	

公司名称	TECNOIMPIANTI WATER TREATMENT SRL	展位号 T201-14
公司网站	https://www.tecnoimp.com	
主要技术、产品	减少大气异味排放, 废水处理和回收	
企业简介及技术	<p>我们设计并建造空气和水处理厂,以减少工业对环境的影响。我们拥有丰富的经验,能够在多个工业领域成功开展业务,为减少大气和异味排放以及废水处理和回收开发最先进的技术。</p> <p>我们是所有希望提高可持续发展能力的行业的最佳合作伙伴。我们将携手让我们的环境更加清洁!</p> <p>诚邀工程公司及运营商、垃圾处理厂等单位洽谈交流</p>	